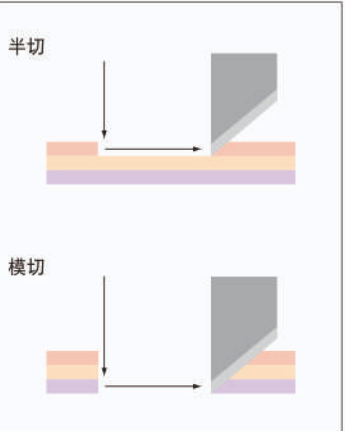


该 CF2 系列平板切割绘图仪能够在不使用模具的情况下高准的切割各种介质。刀具总共有 30 余种系列，您可以选择适合您需要的一款。通过减少打印介质，您可以根据市场需求生产高附加值的产品。凭借高品质，进行各式各样的小批量生产。

可对复合材料等进行半切。

半切

通过调整切割器刀片的深度，可以实现半切复合材料及层压材料等。由于可以使用两种刀具，无需更换刀具，您就可以进行不同类型的半切或模切。

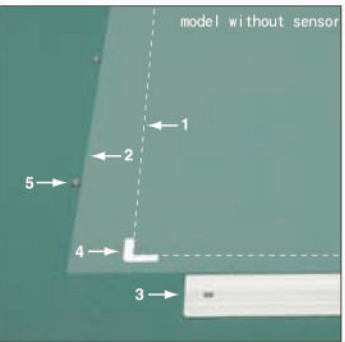


切割介质的定位容易、精确。

借助于 X 和 Y 方向上的导向器，可以得到很轻松的定位介质并且工作效率也得到了提高。还可以根据介质的尺寸，即使脱离操作指导也可使用。

1: 切割的有效范围 2: 介质
3: 导向板 4: 原点贴纸 5: 导向针

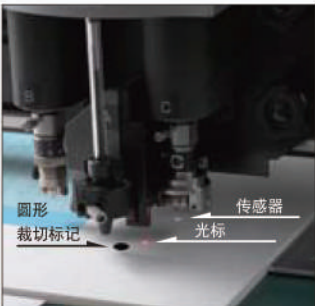
* 用于带有传感器模型时，应使用导向盘，而非导向针。
* 请注意，导向器仅用于介质设置的导向，不能保证于固定与原点之间的距离。



厚材料可以使用高精度轮廓切割。

裁切标记传感器功能

通过采用高性能的彩色照片传感器，可以检测出印在介质上的圆形裁切标记，并且可以调整其原始位置、坐标倾斜度和距离。这使得操作员可以在精确的位置上进行切割。此外，该传感器可以辨别“介质颜色”和“圆形裁切标记颜色”，这使得切割器在切割打印材料时不受介质颜色的影响，从而进行更准确的切割。当介质设为标配，且用圆形裁切标记调整位置时，用一个光标来作为标识。



支持多种切割刀片

提供了适合于各种介质的各种各样的切割器刀片。这样切割器可以进行灵活的加工处理，为您增加商机。

也可以使用市场所售的刀片。

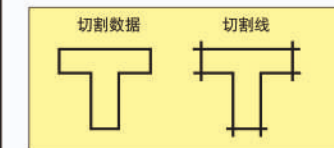
由于可以使用成本较低的刀片，经营成本也会降低。



支持切割的多种实用功能

起点和终点的校正

可以校正切割的开始和结束位置，使介质的切割更加顺畅，并且可以在 0 到 2.5mm 的范围内调整。

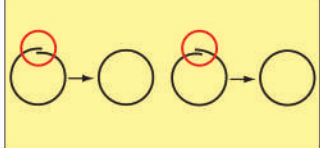


压力校正

校正刀具落下时的压力，以确保切割完全。

背面切割

将标记芯片置于背面，可以进行背面切割。从正面看不出来过度切割的痕迹，这样使得成品更加精致。



重复切割

通过改变切割压力，可以进行重复切割，最多五次。只需要一次数据传送，您可以切割更厚的材料，并且高质量的完成切割作业。

多次切割条件记录

使用工具可以将切割条件，如压力、速度、起点和终点的校正、圆周 θ 校正、偏差等进行多次记录。

●配有往复式切割时所需的毡垫。

●配有不同的固定器以满足不同材料的要求。

●配有送风机，用来固定材料。



* 提供 CF2-RC/RT 作为标配。

* 也可选购增强型送风机。

■CF2 系列的参数表

		CF2-0912**	CF2-1215**	CF2-1218**
有效绘图范围	X	传感器模型 1,170mm (46.1")	1,470mm (57.9")	1,770mm (69.7")
	Y	无传感器模型 1,200mm (47.2")	1,500mm (59.1")	1,800mm (70.9")
		900mm (35.4")	1,200mm (47.2")	
驱动方式		X、Y、Z、θ，四轴直线驱动		
最大绘图速度		50cm (19.7")/s		
最大加速度		0.5G		
机械解析度		X:0.00234mm (0.00009") Y:0.003125mm (0.0001") θ:0.05625		
指令解析度		0.025mm(0.001")/0.01mm(0.0004")		
		(可从操作面板转换)		
静态精度	重复精度	±0.1mm(0.004")		
	距离精度	±0.1mm(0.004") 或者 ±0.1% 任何较大的一个		
	原点重复精度	±0.1mm(0.004")		
可设定最大厚度		T/TD:25mm(1") RT/RC:20mm(0.8")		
固定方法		真空固定		
接收缓冲区域大小		1MB		
指令		MGL-lic3 (支持 MGL-lic) *2		
接口		RS-232C		
尺寸	宽度	1,760mm (69.3")	2060mm(81.1")	2360mm(92.9")
	长度	以下	以下	以下
	高度	1,600mm(63.0")	1900mm(74.8")	以下
重量		140kg(308lbs)	165kg(364lbs)	180kg(397lbs)
操作环境		温度: 5 至 40℃		
		湿度: <35% 至 75% (Rh) 无结露		
电源要求		主机: 50/60HZ AC100/120/220/240V (抽头转换)		
		送风机: 根据型号		
电量消耗		主机: 300V 送风机: 根据型号		

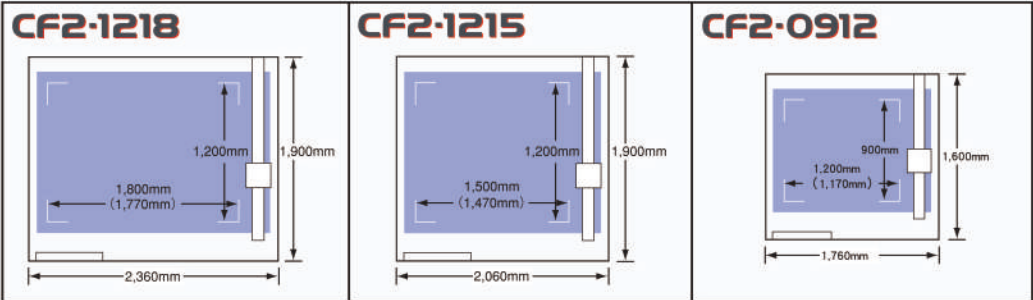
*1 在负载几乎为零的地方，用笔标出精确度，保证温度范围在 20℃至 25℃。 *2 基于 4-P-Q-L 的指令。

■可以加工处理的材料

	T	TF	RT	TD	RC
瓦楞板 (E 到 B 凹槽) *				●	●
瓦楞板 (AB 凹槽) *				●	●
用于包装的涂层板 *				●	●
用于透明包装的聚乙烯 *				●	●
塑料瓦楞纤维板				●	●
用于标识牌的聚乙烯板	●	●	●	●	●
软聚乙烯 (0.5 至 10mm)	△	△			
反射板	●	●	●	●	●
磨砂橡胶	●	●	●	●	●
工业橡胶薄板 (3mm 或更薄)	●	●	●	●	●
工业橡胶薄板 (0.5mm 至 10mm)	△	△			
Pattern Happort	●	●	●	●	●
特氟纶 (1.0 到 5.0mm)				●	●
树脂结合剂砂带 (5.0mm 或更薄)	●	●			
各种泡沫 (20mm 或更小)			●		

注意 1 介质的性质可能会因为材料制造的不同而有所差异，所以上述数据仅供参考，请务必自行测试。
注意 2 表面粗糙度限制可以在此材料上进行。

■尺寸变化



* 请在安装此装置前确认该装置周围有 1000mm 以上的空间。

●所有的商标或注册商标的所有权归各自所有者所有。●规格如有变更，恕不另行通知。●此目录下的一些图片和印刷制品为人工渲染。

上海御牧贸易有限公司

上海市桂平路 555 号 45 幢 1-2 楼 200233
Tel: +86-21-3367-6651 Fax: +86-21-3367-6651
URL: //www.mimaki-smt.cn

广州分公司

广东省广州市黄埔区科学城南翔三路 48 号德利宝香料公司内 C 栋 1 楼
Tel: +86-20-2232-5521 Fax: +86-20-2232-5520

北京分公司

北京市朝阳区酒仙桥东路 9 号院 1 号楼 1 层
Tel: +86-10-5823-8158 Fax: +86-10-5823-8160



■消耗品

项目	项目型号	T	TF	RT	TD	RC	备注
旋转刀具架	SPA-0001	■	■	■	■	■	1pc/套 无刀片
用于乙烯基薄板的旋转刀片	SPB-0001	■	■	■	■	■	3pc/套
用于切割小型字母的旋转刀片	SPB-0003	■	■	■	■	■	3pc/套
用于橡胶板的旋转刀片	SPB-0005	■	■	■	■	■	3pc/套
用于反射板的旋转刀片	SPB-0006	■	■	■	■	■	2pc/套
用于荧光板的旋转刀片	SPB-0007	■	■	■	■	■	3pc/套
刀具夹 4N	SPA-0053	■	■	■	■	■	用于厚度 5 毫米或 5 毫米以下的作业
刀具夹 2N	SPA-0113	■	■	■	■	■	用于厚度 2 毫米或 2 毫米以下的作业
高速钢刀片 30°	SPB-0043	■	■	■	■	■	40pcs/5 / 套
硬质合金刀片 30°	SPB-0045	■	■	■	■	■	1pcs/3 / 套
钛涂层刀片 30°	SPB-0047	■	■	■	■	■	1pcs/套
高速钢刀片 45°	SPB-0044	■	■	■	■	■	40pcs/5 / 套
硬质合金刀片 45°	SPB-0046	■	■	■	■	■	1pcs/3 / 套
钛涂层刀片 45°	SPB-0008	■	■	■	■	■	1pcs/套
刀具夹 7N	SPA-0054	■	■	■	■	■	用于厚度 7 毫米或 7 毫米以下的作业
高速钢刀片 30° 7mm	SPB-0048	■	■	■	■	■	15pcs/5 / 套
刀具夹 10N	SPA-0077	■	■	■	■	■	用于厚度 10 毫米或 10 毫米以下的作业
硬质合金刀片设计 30°	SPB-0051	■	■	■	■	■	3pcs/套
刀具夹 RN	SPA-0055	■	■	■	■	■	
双面钛涂层刀片	SPB-0009	■	■	■	■	■	1pcs/套 用于反射板
刀具夹 JN	SPA-0061	■	■	■	■	■	
双面硬质合金刀片	SPB-0031	■	■	■	■	■	2pcs/套 用于连接板
刀具夹 06	SPA-0099	■	■	■	■	■	
硬质合金刀片 2"	SPB-0064	■	■	■	■	■	5pcs/套 用于厚度为 20 毫米或 20 毫米以下的海绵
刀具夹 07	SPA-0114	■	■	■	■	■	
20 mm 刀片	SPB-0055	■	■	■	■	■	10pcs/套 用于瓦楞纤维板
硬质合金刀片 17°	SPB-0065	■	■	■	■	■	5pcs/套 用于 AB 瓦楞纤维板
压痕板 DN	SPA-0056	■	■	■	■	■	用于 E 瓦楞纤维板
压痕板 CN	SPA-0057	■	■	■	■	■	用于涂层板
压痕板 PN	SPA-0058	■	■	■	■	■	用于槽状工作
压痕板 EN	SPA-0067	■	■	■	■	■	用于 E/B 瓦楞纤维板
压痕板 YN	SPA-0124	■	■	■	■	■	用于一般瓦楞纤维板
绘图笔架	SPA-0068	■	■	■	■	■	1pcs/套
真空装置	OPT-C0199	●	●	●	●	●	120V, 0.51/0.7kw, 过滤器可以分开
真空装置	OPT-C0200	●	●	●	●	●	220V, 0.51/0.7kw, 过滤器可以分开
真空装置	OPT-C0201	●	●	●	●	●	240V, 0.51/0.7kw, 过滤器可以分开
真空装置	OPT-C0205	●	●	●	●	●	120V, 0.51kw, 过滤器可以分开
真空装置	OPT-C0206	●	●	●	●	●	220V, 0.25/0.38kw, 过滤器可以分开
真空装置	OPT-C0207	●	●	●	●	●	240V, 0.25/0.38kw, 过滤器可以分开
刀具调节器	OPT-C0030	●	●	●	●	●	用于切线刀具。按号类型
刀具调节器	OPT-C0066	●	●	●	●	●	用于旋转刀具。按号类型

■排列图表

	尺寸	刀具架	
CF2	0912	T	使用传感器
	1215	TF	不使用传感器
	1218	RT	
		TD	
		RC	

客户: 我们时刻准备着生产出来能够满足您特殊需求的特殊设备。请查询我们的销售部门。

CF2 系列
NEW CF2-T/TF/RT/TD/RC

Mimaki

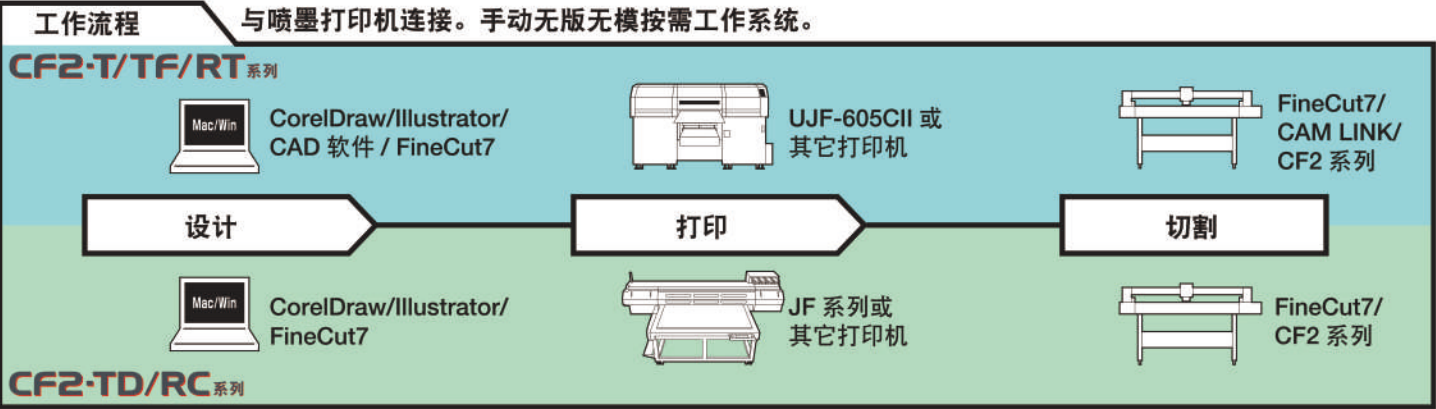
进行多种材料的高精度切割



日本制造

Printed in China

高敏锐性和高精度的切割质量。
用CF2解决多种类，小批量生产



NEW
CF2 Series
CF2-T/TF/RT Series

可以广泛地用于橡胶、树脂等多种工业材料

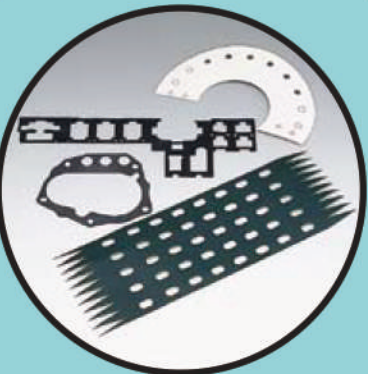
- 适合按照需求进行，即使只有一件产品的小订单也可以完成
- 你可以根据喜好选择制作样品或进行小批量作业
- 标记传感功能帮您实现多媒体印刷的准确轮廓切割。
- 依靠设计理念，您也可以生产新颖且增值的产品。



填密垫片



泡沫材料



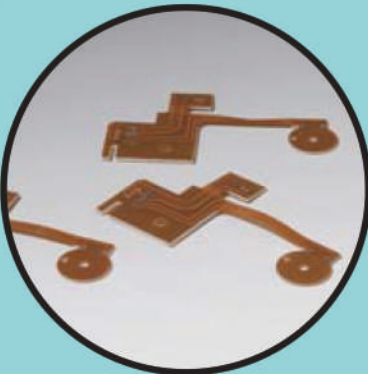
塑料传送带和其他部件



叠层 POP

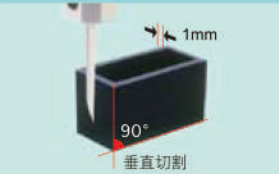


真人大小的面板



FPC 板

RT 切割头（往复式电子切割机）
借助往复式电子切割机高速上下的摆动，即使厚达 20mm 的材料也能被切割。切割达到 10mm 的厚度后可以边切割边压制材料。像泡沫质地的海绵等各种材料都可以进行切割。



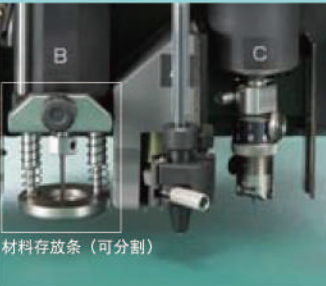
各种复杂形状、材质都可以切割。
各式切割刀片可以对各种工业材料进行切割。



■TF 切割头



■RT 切割头



■切割头构成

切割头	工具	压力	备注
T	A 钢笔 / 旋转刀具	20~400g	
	B 切向刀具	300~1,500g	
TF	A 钢笔 / 旋转刀具	20~400g	
	B 切向刀具	300~1,500g	
	C 高压切向刀具	1,000~5,000g	
RT	A 钢笔 / 旋转刀具	20~400g	
	B 往复式刀具	1,500g 固定	行程: 5mm, 最高振幅 5,000 次
	切向刀具	500~1,500g	
	C 切向刀具	300~1,500g	

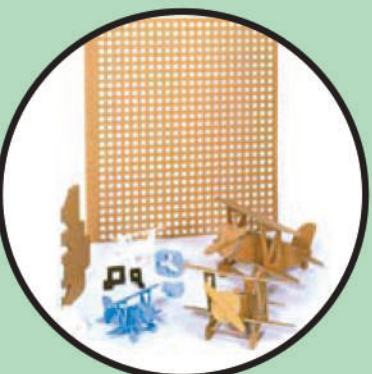
NEW
CF2 Series
CF2-TD/RC Series

特别适合装饰框、展架、POP 等的小批量商业产品的生产。

- 适合按照需求进行，即使只有一件产品的小订单也可以完成
- 你可以根据喜好选择制作样品或进行小批量作业
- 裁切标记传感功能帮您实现多媒体印刷的准确轮廓切割。
- 压痕工具可以在硬纸板和瓦楞纸上制作视觉折痕。



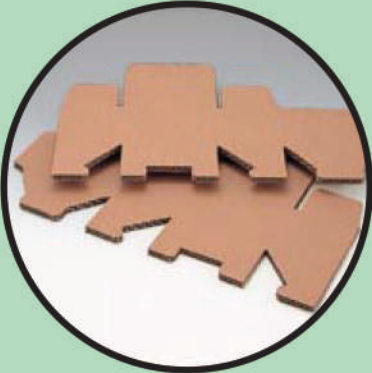
涂层板



玩具



标记板



双面瓦楞板



包装盒

较厚材料使用 RC 切割头
借助往复上下高速摆动，切割机可以切割较厚材料。可以切割的材料包括双层瓦楞板。



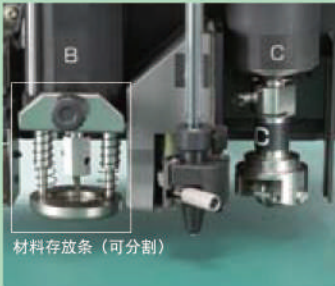
借助标记片可以从背面进行切割。
借助标记片可以实现从背面进行切割、划直线及折线。工作原理是传感器读取标记片的中心点的位置，然后进行切割（使用切割软件 FineCut）。



■TD 切割头



■RC 切割头



■切割头构成

切割头	工具	压力	备注
TD	A 钢笔 / 旋转刀具	20~400g	
	B 切向刀具	300~1,500g	
RC	C 量规棍	1,000~5,000g	
	A 钢笔 / 旋转切割	20~400g	
	B 往复式刀具	1,500g 固定	行程: 2mm, 最高振幅 7,000 次
	切向刀具	500~1,500g	
	C 高压切向刀具 / 压痕工具	1,000~5,000g	