



水晶奖杯

积木



包装盒

迎宾板



金属钥匙链

仿真迷你车

手机壳



办公用品

ID卡 塑料名片

楼层导览金属牌

可直接打印在塑料、亚克力、金属、木材等大部分介质上。
基于创意，缔造更多可能性。

■主要规格

项目		UJF-A3MkII	UJF-6042MkII
打印喷头		按需式压电喷头 (3喷头交错排列)	按需式压电喷头 (4喷头交错排列)
打印分辨率		最高1,200 x 1,200 dpi	
最大打印范围		幅宽: 295mm 长度: 420mm (A3)	幅宽: 610mm 长度: 420mm (A2)
墨水	种类/颜色	LH-100 (C,M,Y,K,W,Cl) LUS-150 (C,M,Y,K,W) LUS-120 (C,M,Y,K,W,Cl) PR-200R(底漆)	LH-100 (C,M,Y,K,Lc,Lm,W,Cl) LUS-150 (C,M,Y,K,W) LUS-120 (C,M,Y,K,Lc,Lm,W,Cl) PR-200R(底漆)
	容量	LH-100、LUS-120、PR-200: 250ml, 1L瓶装供墨 LUS-150: 1L瓶装供墨	
	介质厚度	153mm (6inch)以下	
介质重量		5kg以下	8kg以下
安全规格		VCCI CLASS A / FCC CLASS A / ETL (UL60950标准) / CB认证 CE标志 (EMC指令、低电压指令、机械指令) RoHS指令 / REACH / 能源之星 / IEC60825-1	
接口		Ethernet / USB2.0	
噪音		待机时: 55dB以下 (FAST-A, 前后左右1m) 连续运行: 65dB以下 / 运行但不连续时: 70dB以下	
电源规格		单相 AC100-240V, 1ø%, 50/60Hz 1Hz	
耗电量		1000W以下	
设置环境	使用环境温度	20~30°C	
	相对湿度	35~65%Rh	
	保证精度温度	20~25°C	
	温度变化率	± 10°C/h以下	
	粉尘	与一般办公室相当	
RIP软件		RasterLink6(标配)	
外形尺寸(W x D x H) ※1		1,355mm x 1,290mm x 856mm	1,665mm x 1,290mm x 856mm
重量		135kg	150kg

※1:高度(H), 为不含墨水瓶、仪机器本体的高度。

※本宣传单上所载的规格、设计、尺寸等, 由于技术改善等, 会有事先通知而变更的可能。

■选配件

项目	品番	备注
设置专用台	OPT-J0420	UJF-A3/6042MkII共通
离子发生器30	OPT-J0414	UJF-A3MkII用
离子发生器60	OPT-J0415	UJF-6042MkII用
工作平台30	OPT-J0421	UJF-A3MkII用
显示灯组件	OPT-J0423	UJF-A3MkII用 (为显示灯1个、紧急停止开关2个的组合)
排气扇组件	OPT-J0424	UJF-A3/6042MkII共通
NCU选配	OPT-J0422	UJF-A3 MkII用

- 本宣传单上的画面及打印样品中的一部分是电脑合成。
- 由于技术改善等原因, 本宣传单所记载的规格、设计、尺寸等可能会在未进行通知的情况下发生变更。
- 购买产品之际, 如需要托进行安装、操作指导时, 会产生除产品价格外的其他费用。
- 本产品 (含软件) 相关的咨询、支援以及所记载的内容, 均针对中国大陆市场。本产品 (含软件) 的规格均为中国大陆使用, 我司不对海外提供售后及技术支持。
- 喷墨打印机使用极其精细的墨点进行打印, 因此随着喷头的更换, 颜色可能略有不同。还应当注意, 如果使用多台打印机装置, 由于打印机个体差异, 颜色也会出现微妙变化。
- 本宣传单所记载的内容及规格是截至 2019 年 5 月信息。
- 为了延长本机的使用寿命, 建议签订放心、便捷的《保养合同》。

新开发的兼顾操作性与功能性的 RIP 软件

Raster Link 6

- ◆直观易懂的操作性, 实现更精美、高水准的打印效果。
- ◆搭载表现力丰富的多种颜色置换功能。
- ◆即使不打印, 也可在 AI 上确认接近成品的颜色。
- ※需配合选配件 MPM2(Mimaki Profile Master 2).....
- ◆支持网络升级功能 >
- ◆可通过网络更新程序和下载曲线。

上海御牧贸易有限公司

上海市桂平路 555 号 45 幢 1~2 楼 200233
Tel: +86-21-3367-6651 Fax: +86-21-3367-6656
URL: //www.mimaki-smt.cn

广州分公司

广东省广州市萝岗区科学城南翔三路 48 号 C 栋 1 楼
Tel: +86-20-2232-5521 Fax: +86-20-2232-5520

北京分公司

北京市朝阳区酒仙桥东路 9 号院 1 号楼 1 层
Tel: +86-10-5823-8158 Fax: +86-10-5823-8160

■耗材

	项目	品番	备注
LUS-120	青	LUS12-C-BA	1L瓶装
	品红	LUS12-M-BA	
	黄	LUS12-Y-BA	
	黑	LUS12-K-BA	
	浅青	LUS12-LC-BA	
	浅红	LUS12-LM-BA	250ml瓶装
	白	LUS12-W-BA	
	光油	LUS12-CL-BA	
	青	LUS12-C-B2	
	品红	LUS12-M-B2	
LUS-150	黄	LUS15-Y-BA	1L瓶装
	黑	LUS15-K-BA	
	白	LUS15-W-BA	
	青	LH100-C-BA	1L瓶装
	品红	LH100-M-BA	
LH-100	黄	LH100-Y-BA	250ml瓶装
	黑	LH100-K-BA	
	浅青	LH100-LC-BA	
	浅红	LH100-LM-BA	
	白	LH100-W-BA	
	光油	LH100-CL-BA	1L瓶装
	青	LH100-C-B2	
	品红	LH100-M-B2	
	黄	LH100-Y-B2	
	黑	LH100-K-B2	
IJ 底漆 PR-200	PR200-Z-BA	PR200-Z-B2	1L瓶装
	PR200-Z-B2	PR200-Z-B2	250ml瓶装
清洗液07	FL007-Z-BA	FL007-Z-BA	1L瓶装

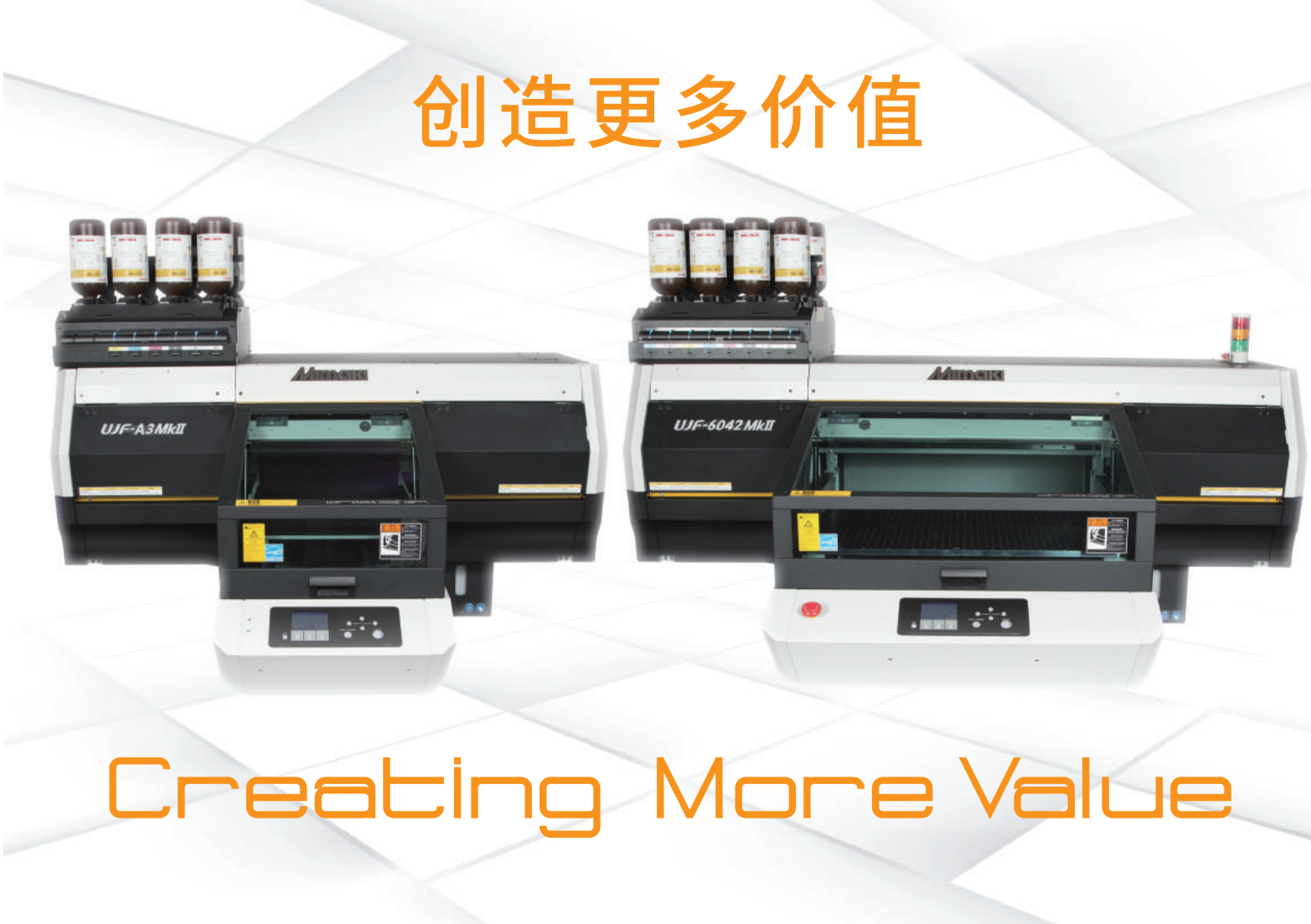
*LUS-120、LUS-150、LH-100是获GREEN GUARD、GREEN GUARD GOLD认证的墨水。

⚠ 介质和墨水的注意事项

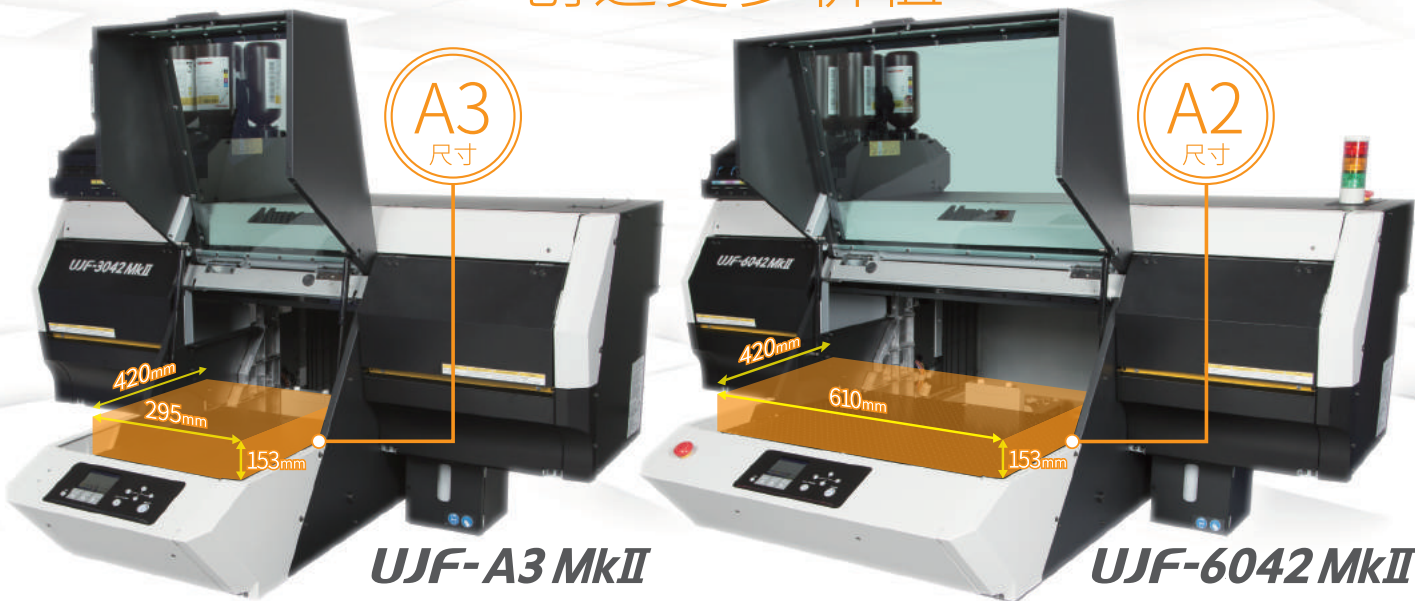
- 墨水的物理性能 (附着性和耐候性等) 因介质而异, 请务必事先试验确认。
- 根据使用用途, 可能有必须进行上底漆以及覆膜等表面保护的情况。

⚠ 安全注意事项

- 本产品装载有紫外线照射装置。因此为了保障安全, 使用时请务必注意以下内容。
 - 不要直视或让皮肤接触到紫外线。
 - 紫外线固化打印时, 会产生些许异味, 请注意通风换气。
 - 根据不同打印模式, 一部分未固化的墨水会挥发成分出来。
 - 另外, 请仔细阅读和本体一起包装的注意事项, 并严格遵守上面的内容。
- ※本宣传单上的画面及打印样品, 一部分是电脑合成的。



Creating More Value
创造更多价值



以高速稳定打印
支持用户的按需生产

UJF-A3MkII的最快打印速度2.48㎡/h(※1)、UJF-6042MkII的最快速度3.52㎡/h(※2), 实现速度达到以前机种UJF-A3/6042的120%(※3)。错位排列的喷头,可同时进行彩色和专色的打印(※4),并提升生产性。不仅缩短打印耗时,也为高效的生产贡献力量。

※1: 相当于打印 A4 尺寸, 约 38 个 /h (打印条件 /4 色草图模式; 600×600dpi; 8Pass)
※2: 相当于打印 A4 尺寸, 约 52 个 /h (打印条件 /6 色草图模式; 600×600dpi; 8Pass)
※3: 以标准模式打印 ※4: 根据墨水组合的不同, 也有无法同时打印的组合。

UJF-A3 MkII

1. 仅彩色打印

打印模式	分辨率	Pass	打印速度 (m2/h)	平均1个桌面打印时间
草图	600×600	8	2.48	3 分 03 秒
高速	600×900	12	1.62	4 分 40 秒
标准	600×1200	16	1.22	6 分 12 秒
高画质	1200×1200	16	0.89	8 分 27 秒

2. 彩色+专色同时打印

打印模式	分辨率	Pass	打印速度 (m2/h)	平均1个桌面打印时间
草图	600×600	8	2.08	3 分 38 秒
高速	600×900	12	1.44	5 分 14 秒
标准	600×1200	16	1.12	6 分 46 秒
高画质	1200×1200	16	0.69	10 分 55 秒

3. 彩色+白色(高浓度模式)同时印刷

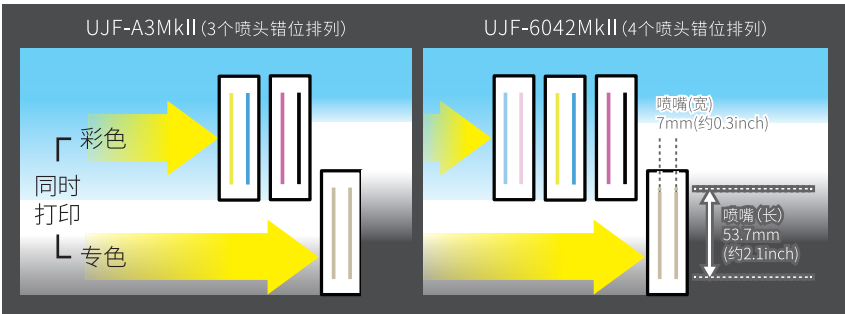
打印模式	分辨率	Pass	打印速度 (m2/h)	平均1个桌面打印时间
草图	600×600	8	1.88	4 分 01 秒
高速	600×900	12	1.33	5 分 40 秒
标准	600×1200	16	1.03	7 分 21 秒
高画质	1200×1200	16	0.62	12 分 14 秒

错位排列的喷头

实现彩色和专色的同时打印

1喷头:636喷嘴(318喷嘴×2列)

※根据墨水组合的不同, 也有无法同时打印的组合。



※打印示意图

比以往机型
提升约120%
生产力※3

UJF-6042MkII

1. 仅彩色打印

打印模式	分辨率	Pass	打印速度 (m2/h)	平均1个桌面打印时间
草图	600×600	8	3.52	4 分 22 秒
高速	600×900	12	2.29	6 分 42 秒
标准	600×1200	16	1.74	8 分 51 秒
高画质	1200×1200	16	1.28	11 分 59 秒

2. 彩色+专色同时打印

打印模式	分辨率	Pass	打印速度 (m2/h)	平均1个桌面打印时间
草图	600×600	8	2.99	5 分 08 秒
高速	600×900	12	2.06	7 分 28 秒
标准	600×1200	16	1.57	9 分 46 秒
高画质	1200×1200	16	0.96	15 分 57 秒

3. 彩色+白色(高浓度模式)同时印刷

打印模式	分辨率	Pass	打印速度 (m2/h)	平均1个桌面打印时间
草图	600×600	8	2.75	5 分 36 秒
高速	600×900	12	1.86	8 分 11 秒
标准	600×1200	16	1.44	10 分 36 秒
高画质	1200×1200	16	0.85	18 分 09 秒

拓展应用的高性能墨水

柔性墨水LUS-120

对应皮革·TPU等柔软介质

可搭载延伸性达170%的柔性墨水『LUS-120』。对于柔软介质,能以精美耐用的效果打印输出。适合打印皮革·聚氨酯等柔软介质,以及需要弯曲折叠的应用中。



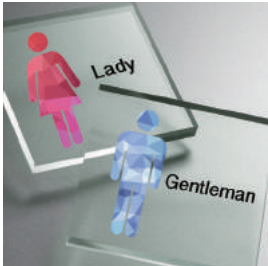
打印亚克力介质的

UV墨水LUS-150

『LUS-150』为发色优秀,延伸性可达150%的柔性墨水。不仅与柔软介质,与亚克力、玻璃也有良好的匹配度。故能应用于室内看板、奖牌、钥匙链等的制作中,应用广泛,广受好评。

※日后对应

亚克力板
室内广告

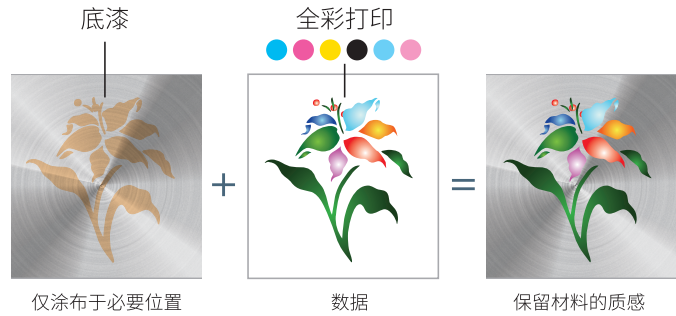


提升附着力的直喷底漆

可搭载提升附着力的直喷底漆『PR-200』。当彩色墨水在介质上的附着力不佳时,使用直喷底漆,可得到提升。PR-200活用在以树脂类材料为首,运用在玻璃、金属及需表面加工处理的介质上。

以直喷底漆进行自动涂布

因为能以直喷打印的形式涂布底漆,故可以只涂布需要的部分。相比以往的手工操作,能保留材料原本的质感。



耐刮擦,适合制作商品的

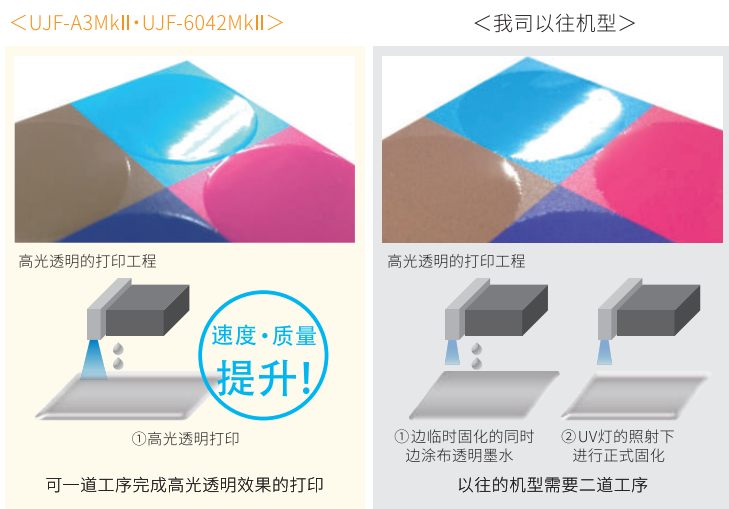
硬质UV墨水LH-100

『LH-100』为发色与色彩再现性均优秀的硬质UV墨水。耐刮擦,广泛应用于手机壳、钥匙链等商品制作,以及玩具、积木等的打印中。



创造全新的高附加值

光油的高精度控制



初次在UJF-A3/6042系列上搭载高品质光油打印的控制技术『MCC(Mimaki Clear Control)』。一次完成透明墨水的喷射和紫外线固化照射,将未固化易粘附灰尘的时间尽可能控制至最小,并抑制灰尘附着·气泡的发生,实现精美的高光透明效果。

光油的打印效果

< 高光打印 >

可应用在写真等有光泽要求的表现上。适合在打印面上进行表面全印和局部印。

< 磨砂打印 >

沉着的亚光视觉效果。可活用在纹理打印及光亮材料上的亚光效果。

< 浮雕打印 >

透明墨水数次往复打印,可表现浮雕效果。让打印品立体有质感。



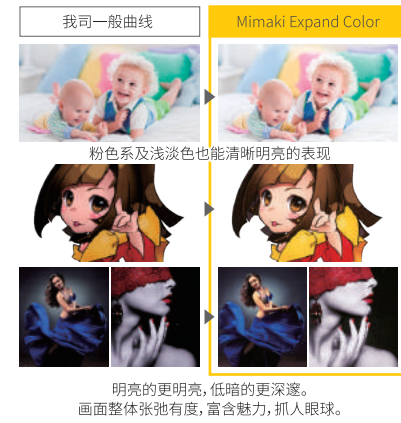
追求更美。Mimaki提升价值的画质控制技术

色彩预设

Mimaki Expand Color

更艳丽的色彩表现

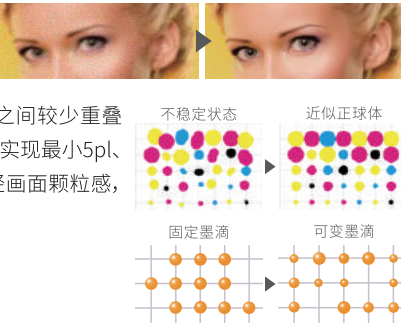
我司原装进口的RIP软件·RasterLink6上,新搭载输入曲线【Mimaki Expand Color】,能展现鲜艳色块、明亮的人体肌肤等,实现更高一层的颜色表达。明亮的越明亮,低暗的更深沉,整体张弛有度富含迷人色彩魅力,有效吸引观众眼球、提升商品的附加价值。



流畅高画质的打印

波形控制,可变墨滴

本机搭载了能让墨滴以近似正球体被笔直喷出,且墨滴之间较少重叠的【波形控制】功能。进一步,还有应用该高着墨精度技术,实现最小5pl、最大22pl(※)的3种不同尺寸墨滴的【可变墨滴】技术。减轻画面颗粒感,以高精度输出高画质。

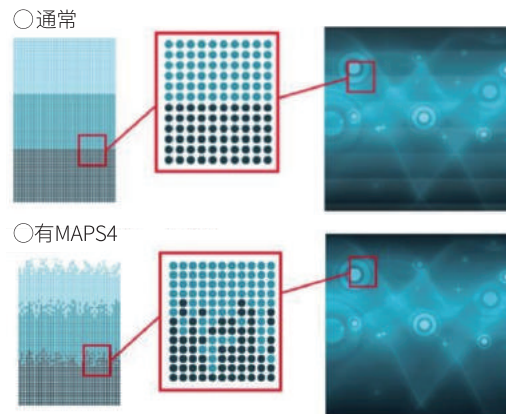


※白墨高浓度模式下,可达到最大27pl。

抑制PASS道及深浅道的产生

MAPS4(Mimaki Advanced Pass System4)

将PASS的边缘以渐变效果进行打印,有效减轻PASS道及深浅道的产生,实现流畅打印。结合介质、墨水、分辨率等打印条件,可自动选择最适宜的渐变模式来输出打印。



高附加价值的机械构造

瓶装供墨系统

瓶装供墨系统,有效削减运行成本。

全覆盖式面罩

全覆盖式面罩,提升操作的安全性。减少打印过程中灰尘的附着,保障了打印品质。

操作面板

操作面板采用 3.45inch(52.56mm x 70.08mm) 的玻璃液晶板。以简易懂的形式显示更多内容,并能简单操作设定机器。

最厚153mm

可直接打印厚达153mm的立体介质。

平台驱动

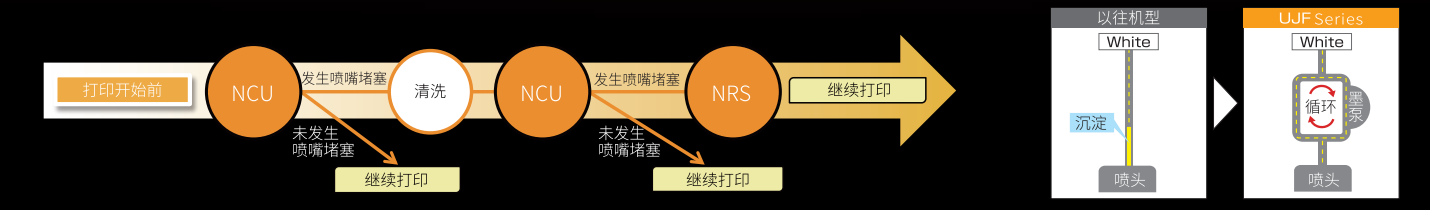
减少打印时的晃动。并以高精度的送料结构提升墨水的着墨精度。

减轻喷嘴故障的3大系统

1 自动检测并清洗喷嘴断线
『NCU (Nozzle Check Unit)』※1
自动检测喷嘴状态。发现喷嘴断线时,会自动进行清洗来消除断线。喷嘴状态的确认节点,能以完整的一个打印数据及时间为单位来设置。防范于未然,减少连续打印时喷嘴断线发生后的打印浪费。

2 维持生产性
『NRS (Nozzle Recovery System)』※2
喷头清洗了也无法改善故障时,需要停止机器运作,直到售后人员将其修好。【NCU】功能检测出的故障喷头,当清洗也无法复原时,【NRS】能替换到其他喷头进行打印。可无需等待售后人员的修理,即能再次开始生产。

3 白墨循环功能【MCT】
搭载了让白墨定期在墨泵里循环运行的MCT功能。有效防止颜料沉淀,实现立式机器的平稳打印。



※1:NCU仅是UJF-6042Mk II 的标配;是UJF-A3Mk II 的选配件。 ※2:根据打印模式,有无法使用NRS的情况。 ※3:MCT=Mimaki Circulation Technology. MCT仅针对白墨。