

3DUJ-553



凝结Mimaki技术的精华
以强劲的表现力与塑造力，传递美学魅惑

将工业用喷墨打印，在广告、工业产品、纺织市场所积累的经验与技术，
汇聚并活用在3D打印机(3DUJ-553)。
是一款颇具商业革新力与竞争力的机型。

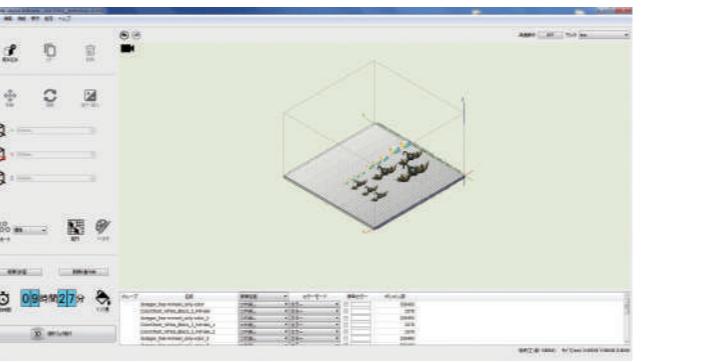
上海御牧贸易有限公司
上海市桂平路 555 号 45 檐 1~2 楼 200233
Tel: +86-21-3367-6651 Fax: +86-21-3367-6651
URL: //www.mimaki-smt.cn

北京分公司
北京市朝阳区将台路 14 号 898 创新空间园区 A-01 号楼一层东
Tel: +86-10-5823-8158 Fax: +86-10-5823-8160

广州分公司
广东省广州市黄埔区科学城南翔三路 48 号德利宝香料公司内 C 栋 1 楼
Tel: +86-20-2232-5521 Fax: +86-20-2232-5520

标配软件

■ 排版软件「Mimaki 3D Link」



将3D数据排版成打印用形式，并发送至打印机。

使用方法

1. 读取3D数据
可对应格式：STL、OBJ、VRML、PLY、3MF
2. 在界面上进行旋转、扩大/缩小、移动、复制等排版。
3. 指定打印模式并输出。向控制软件「Mimaki Printer Driver」发送数据指令。
※1 可使用光油。
※2 可在预计功能上、算出【打印时间】与【耗墨量】。
※3 可最多连接20台打印机。

主要规格

项目	3DUJ-553
塑形方式	UV固化喷墨打印
表现可能色数	全彩1,000万色以上
喷头	按需式压电喷头 8个线性排列
墨水	模型材墨水 MH-100 (C,M,Y,K,白墨,光油) 支撑材料墨水 SW-100 种类 C,M,Y,K: 3L 内置墨盒容量 白墨, 光油, 支撑材料: 5L 供墨方式 C,M,Y,K: 1L瓶装 白墨, 光油, 支撑材料: 4.8L瓶装
造形领域 (W×D×H)	508mm×508mm×305mm
最小层叠效率	20 μm
3D塑型格式	STL、OBJ、VRML、PLY、3MF
软件 (标配)	版面设计软件「Mimaki 3D Link」
接口	Ethernet 1000BASE-TX
电源规格	单相 AC100 ~ 120V/220 ~ 240V±10% 50/60Hz±1Hz
使用规格	VCCI CLASS A/FCC CLASS A/UL60950 标准 ETL/ CE 标志 (EMC 指令、低电压指令) /CB 认证/ RoHS 对应/REACH
运行环境	可运行环境温度 15°C~35°C 相对湿度 35°C~60%RH (无凝结) 推荐温度范围 20°C~25°C 粉尘 无尘车间 (粉尘量 0.15mg/m³ 以下) *1 外形尺寸 (W×D×H) 2,250mm×1,500mm×1,550mm 重量 600kg (含墨水重量)

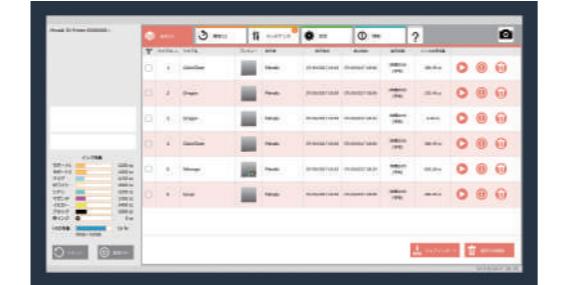
*1:0.15mg/m³以下...日本建筑基准法所规定的办公室级别的粉尘含量。

上海御牧贸易有限公司

上海市桂平路 555 号 45 檐 1~2 楼 200233
Tel: +86-21-3367-6651 Fax: +86-21-3367-6651
URL: //www.mimaki-smt.cn

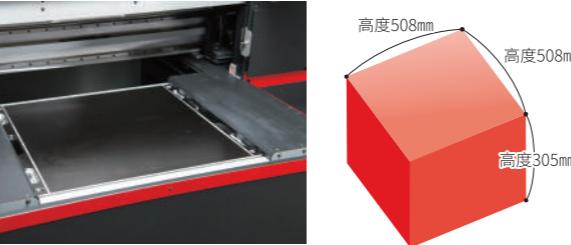


■ 内置于本体内的打印控制软件「Mimaki Printer Driver」



可在打印机本体的面板上进行操作。能对应启动输出、确认打印履历、检测喷嘴状态及清洗。

塑形范围



消耗品

品名	型号	备注
MH-100	MH100-C-BA MH100-M-BA MH100-Y-BA MH100-K-BA MH100-W-BD MH100-CL-BD	1L瓶装
SW-100	SW100-Z-BD	4.8L瓶装

选配件

品名	型号	备注
MPM3+i1 测色仪套装	MPM3+i1	

3D塑形物的注意事项

- 所设想的应用方案，必须事先测试相关的物理性能(强度、耐候性、安全面等)。
- 根据用途，在祛除支撑材料后，需使用护色亮油及酒精进行擦拭等后道工序。

安全方面的注意事项

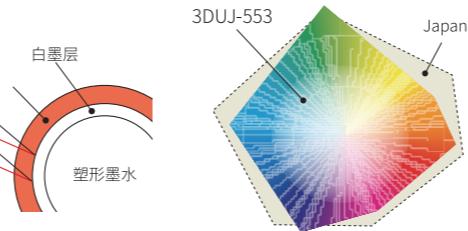
- 本产品搭载有紫外光(UV)发射器，请务必使用时遵守以下事项。
- 请不要直视紫外线(UV)光源，皮肤也不要暴露在其中。
- 在3D塑形的加工过程中，会散发一定臭味，请妥善做好排气事宜。
- 打印结束后取出工作台及祛除支撑材时，请务必佩戴目镜及手套。
- 请仔细阅读本产品的使用说明书，并严格履行遵照。

追求3D色彩的时代—— 实现1,000万种以上色彩的全彩塑形



覆盖89%的Japan Color色域

使用彩色墨水(C、M、Y、K、W、Clean)进行塑形与上色,能覆盖89%的Japan Color色域。光线穿透高透明度的彩墨层,经白墨层反射后,忠实再现精美色彩。



多样化的光油应用方案

不仅能单独使用光油塑造透明效果,还能同时与彩墨配套进行上色。适用于当内置光源点亮时,所呈现的视觉氛围发生变化的设计上。彩墨与光油的组合应用,可大幅拓宽设计领域。



通过色彩模拟曲线管理提升还原度

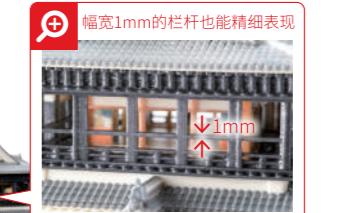
采用色彩曲线的3D喷墨打印机。在Adobe Photoshop上安装由色彩管理软件[MPM3](选配件)制作的色彩模仿曲线,可在电脑显示器上确认打印后的颜色,并使屏幕色与实物输出色相近。缩短色彩校正时间。



塑造高品质

因为Mimaki,所以能实现的精美

高精打印技术 在开发追求高画质的喷墨打印机中,我司的波形控制与高精喷墨技术,能让墨水准确地打印在指定位置。从而打造精致灵巧的成品效果。



可变墨滴 搭载有3种尺寸的可变墨滴功能,以适宜的墨滴进行加工输出。使少颗粒感的精美渐变及高精全彩塑形成为可能。

实用性

减少人力、提升品质

水溶性支撑材料,无需花费人力即能打造精美成品 塑形过程中所需要的支撑材,采用水溶性支撑墨水。浸泡入水即能祛除支撑辅材,无需削减,故能无损伤的完成含纤细设计的塑形物。



塑形物的4个特征

支持多种后道加工



塑形材料



打孔加工



表层处理



耐水性



承重



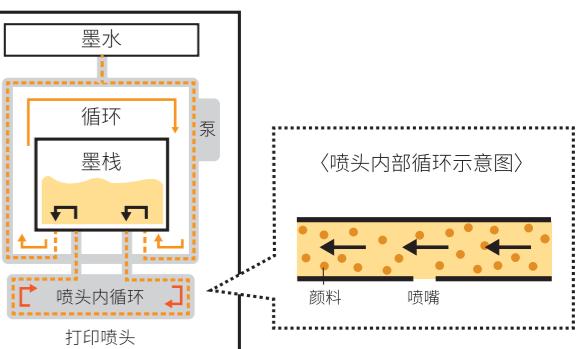
强度

支持稳定生产的2种功能

高效生产

搭载墨水循环喷头,减轻喷嘴断线。

搭载应用的3D喷墨打印机。【循环喷头】可让墨水进行循环、防止颜料沉淀,实现稳定喷墨。另外,墨水循环也消除了造成喷嘴断线的主要因素—气泡,保持适宜的喷墨状态。



自动检测喷嘴断线&解决『NCU(Nozzle Check Unit)』 通过红外线传感器自动检测喷嘴状态。一旦发现喷嘴断线,自动实施清洗直至故障消除。喷嘴状态的确认时间点,可设定为各工件数据或单位时间。对故障发生后的无用加工,防范于未然。

